

Profil du poste

Titre du poste : chef équipe atelier de soudure

Division/Département : fabrication

Superviseur : Directeur atelier de fabrication

Sommaire du poste

Le titulaire du poste a comme mandat de diriger les employés tout en s'assurant que tous les projets soient faits dans les délais prescrits tout en étant une personne-ressource pour l'équipe de travail.

Principales responsabilités

1. Effectuer les tâches en lien avec les barres de cuivre pour soutenir l'équipe :

- Faire la lecture des plans de barres de cuivre;
- Effectuer le pliage manuel selon le plan;
- Effectuer les trous avec la punch hydraulique selon le plan;
- Couper les barres de cuivre avec les cisailles, aux bonnes longueurs, selon le plan;
- Effectuer une vérification finale;
- Classer les barres de cuivre par contrat;
- Emballer les barres de cuivre selon les contrats;
- Mettre à jour le registre des contrats de barres de cuivre.

2. Effectuer les tâches en lien avec la presse pileuse pour soutenir l'équipe au besoin :

- Lire les plans de pliage;
- Entrer les données dans la presse plieuse;
- Effectuer la vérification et la correction au besoin;
- Procéder au pliage;
- Classer le métal par contrat.

3. Effectuer des travaux de soudage pour soutenir l'équipe:

- Analyser et comprendre les plans de montage;
- Effectuer les étapes du montage en parallèle avec les étapes de soudure;
- Effectuer la finition de soudure sur les boîtiers :

- ✓ Enlever les projections de soudure;
- ✓ Réparer les déformations de l'acier faites par la soudure;
- ✓ Effectuer le meulage et le ponçage pour la finition et/ou la correction d'erreur.

- Effectuer des coupes au plasma;
- Effectuer divers chauffages à la torche;
- Effectuer de l'oxycoupage;
- Poser des goujons;
- Effectuer des perçages à l'aide de perceuse;
- Nettoyer l'espace de travail;
- Utilisez des ponts roulants et des génies liftent pour le transport des pièces;
- Former les nouveaux employés.

4. Effectuer les extensions pour soutenir l'équipe au besoin :

Gérer les tâches d'extensions neuves :

- Prendre connaissance des bons de travail demandés par les clients;
- Effectuer le déroulement des extensions selon la demande du client;
- Poser les plogues sur les extensions selon le procédé;
- Effectuer le test de continuité de courant;
- Couler de l'époxy;
- Créer des numéros d'extensions et les poser;
- Emballer les extensions et mettre les bordereaux d'expédition;
- Prendre des photos pour les dossiers entre toutes les étapes.

Gérer les tâches de réparation d'extensions usagées :

- Réception des bacs d'extensions brisées, les démêler ainsi que procéder à l'identification;
- Effectuer l'estimation des dommages des extensions, identifier les dommages avec les bonnes mesures sur l'extension;
- Si le client décide de réparer, on effectue réception du bon de travail de réparation demandée par le client;
- Effectuer la réparation selon la procédure liée aux bris.

5. Effectuer les tâches relatives à la gestion de l'atelier de soudure :

- Sortir les feuilles de punch;
- Sortir les plans d'assemblages;
- Répondre aux diverses communications par courriel, téléphone, etc.;
- Répondre aux questions de l'équipe de travail;
- Former les nouveaux employés;
- Effectuer les demandes de matériel;
- Effectuer la gestion du transport des extensions;
- Distribuer les consommables à l'équipe de travail;
- Fournir le travail à l'équipe;
- Faire la vérification finale de la qualité des boîtiers;

- Trouver des nouvelles méthodes de travail au niveau de la production en collaboration avec les employés;
- S'assure que les délais de fabrication sont respectés
- S'assure que les employés travaillent sécuritairement et collabore avec l'agente en SST;

6. Effectuer toutes autres tâches connexes au poste demandées par le superviseur.

Profil des compétences et qualifications requises

Formation/expériences/certification

Formation

- DEP en soudage/montage;
- Formation de superviseur CWB; ou apte à passer

Expérience

- Posséder un minimum de 5 ans

Certification

- Posséder la certification CWB ou apte à passer

Perfectionnement ou apprentissages en entreprise

- Formation pont roulant;
- Formation conduite chariot élévateur;
- Formation travail à chaud;
- Formation SIMDUT;
- Formation échelle et escabeaux.

Connaissances obligatoires

- Maîtriser les mesures en métriques et impériales;
- Capacité à la lecture de plan de montage;

Compétences, personnalité et aptitudes requises

La personne doit absolument posséder les compétences et les aptitudes suivantes :

1. Lecture de plans de montage

La personne doit maîtriser la lecture de plan pour arriver à effectuer son montage d'une façon autonome et évaluer ceux des autres.

2. Connaissance des mesures impériales et métriques
La maîtrise des mesures est primordiale puisque c'est la base pour arriver à assembler selon les bonnes dimensions.
3. Être polyvalent
Capacité d'apprendre plusieurs choses en même temps et d'effectuer des mandats variés.
4. Souci marqué pour la qualité
Les projets doivent être beaux esthétiquement donc la personne doit s'assurer de cela.
5. Disponibilité
Dû à des délais qui peuvent être serrés la personne doit démontrer une ouverture à parfois modifier son horaire,
6. Sensible à la santé et sécurité au travail
Importance du respect des notions de sst puisque c'est un métier comportant certains risques.
7. Débrouillardise
La personne doit être en mesure de résoudre les problèmes par elle-même et de trouver des solutions rapidement aux problématiques.
8. Communication
Donner des explications claires, synthétiser l'information, faire passer des messages, donner de la critique constructive et parler en public.

Caractéristiques du poste

Prise de décisions/résolutions de problèmes

Défis

- Éviter les erreurs de montage;
- Voir les erreurs possibles sur les différents plans.
- Gérer les délais de fabrications;
- Contrôler la qualité des soudures et des extensions.

Solutions

- Compréhension des plans de montage;
- Avoir une bonne planification pour éviter les retards inutiles.

Niveau d'autonomie

Bon niveau d'autonomie

Le poste de chef d'équipe de l'atelier de soudure requiert quelqu'un qui connaît la tâche et qui peut se débrouiller seul. Une personne autodidacte qui trouve ses réponses et qui n'a pas

besoin de se faire dire quoi faire et comment le faire. Une personne qui saura comment aller chercher l'information manquante elle-même après l'avoir identifiée par elle-même.

Conséquences des erreurs

- Perte de temps et d'argent;
- Retard de livraison.

Conditions de travail

Effort physique/environnement

- Ce poste demande une certaine forme physique pour les raisons suivantes :
 - ✓ Debout sur de longues périodes;
 - ✓ Utilisation fréquence d'escabeaux.
 - ✓ Déplacement de charges.
- Le lieu de travail possède certaines caractéristiques;
 - ✓ Environnement qui peut être bruyant;
 - ✓ Environnement qui peut être poussiéreux;
 - ✓ L'été il fait chaud dans l'environnement de travail.
- Il y a aussi des risques de blessures si les politiques en santé et sécurité ne sont pas respectées convenablement. Le principal risque de blessure est le musculosquelettique.

Attention sensorielle/niveau de stress

Le niveau de stress peut être assez élevé si le responsable du poste d'organise pas bien son temps. La charge de travail est assez élevée et la charge émotive aussi.

Horaire de travail

- Ce poste nécessite au minimum 40 heures semaines;
- Ce poste peut parfois nécessiter du surtemps;
- Horaire du lundi au jeudi, de jour seulement

Outils de travail principaux

- Pont roulant;
- Chariot élévateur
- Escabeaux;
- Outil de base pour la construction;
- Perceuse;
- Punch hydraulique;
- Cisaille;

- Ruban à mesurer;
- Machine à découper le fer;
- Diverses pinces;
- Manuel de procédure pour les extensions;
- Cellulaire d'entreprise pour la prise de photos.
- Ordinateur;
- Suite office;
- Genius.

Communication

La personne aura à communiquer avec les personnes suivantes :

- Collègues;
- Directeur atelier fabrication;
- Approvisionnement;